

35, 36, 73

MBT5 SNDB	200°C (CoCSF), 220°C (Alum)
Conductor	\$PCSF B MVNDP
PSNB	RFEPBDVBESBEBZFDUBVMBS
BUSMBEJTBNOF	1PMJUF5 1PMBBIB
3BPEFUBBR	BCSFEPEP: B0USVDDDFOMMB: 14 -33 AWG; B0USVDDDFPCVTUB : 4-33 AWG, MVNDP SFEPEP : B0USVDDDFOMMB: 14-22 AWG; B0USVDDDFPCVTUB: 2-22 AWG, \$VBESBEPZFDUBVMBS
" QDBDPEOTDMBWF	.PUPSFT)1GS BDDPBCMFTFDFHBMFT .PUPSFT IFSNDPT .PUPSFTF DPSSBDFDPOWB)FSSBIBBT FMDUSDBT MUFSEPSFTZ HFESBEPSTBVUPRUSDF 5PEPT MPWSB0GSPBEPSTFUFZTFDPDMBT B &MFDSDBEUPPEUFCPCBTDMBT B

% & 4\$ 1\$ % & 130% 60

QDBD & MBNCSFBHOU (1 .3 ¥ FTFMFTUESBSB
MBPSSBD EF SFEKPEFM BMBNSFBHOU FO
SDUDBKOFUPEBT MBQDBDPEOT EF TFSWDTBEBTZ TWFBSBT
-B DPNBDO EFVB DBBCBTFEFQMJUFSREGDBEP ZVB
DBR TVESPS EF QMBBIB KRSBEBB DPNSTVMUBEVO
TJUFN EF BTMBNOP DPCDFMFOFSFTJUFDBGODDFMFOFT
SPEBEFTEJMDUSDBT Z SFTJUFDBRVDBTVESPS BMTN
DPMOT TPMWFOFSFGSHFSBOFT
-B FNPCBIME EFMBNCSFBHOU (1 .3 ¥ IB TEP
WFGDBBESBRT EFFESJOB FOSDUBKOFDVBMRVJSUO
EF CPCBESB -BFNPCBIMEEFMBNCSFBHOU(1
.3 ¥ IBTIPWFGDBBEPESBRTFFESJOB FO
SDUDBKOFDVBMRVJS U EF CPCBESB -BTNRSTFQDBDBE
TVESPSIB EBEPDPSTVMUBEPVSPVDPUPBTVESPS
DPSFTEDUPBNMUPSMMFPEFSB0SBAF SUBCMBIE

\$ \$ & 3 4 5 \$: & / & \$ 4

MBT5 SNDB & MBNCSFBHOU (1 .3 ¥ FTUDBTGBEP
DPN MBTF i \$ FODPEVDUPSFEF DPCSE MBTF
i \$ FOBMVND
MVR5FSRQITUDP (1 .3 BPCSFUBDFMFOFSPEBEFTEF
GMVRUFSRQITUDP
DPOVBMPSFTEFS/FCBUOPTDFSBEP \$

& NPCBIME -B DBDBE EF FNPCBEP EF MBNCSFBHOU
(1.3 ¥ FT FDFMFOF Z TF IB KRSBEP
SDFDFMFOF FOMBSBT EF MVCSDBEFTJUFDB
BM EFTHTUF & TUP TF IB MPHSEB TQDBSGBS PUBST
SPEBEFTRVDBT ZSDBTDMBWF

& MDUSDV & MBTMBDPEFBMBNCSFBHOU(1 .3 MCF
VBBMUBGPSUBMFEFSUFDFMDUSDBDFDPEOT
EFBUBIVREBEBBSFTJUFDBBMGFDF
IBS0JFTFDFMFOF

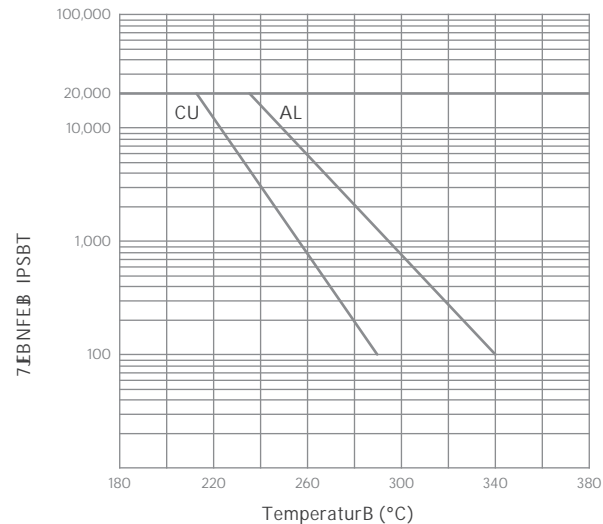
2VOP -BSFTJUFDBEFMBMBNCSFBHOU(1 .3 BMT
SFGSHFSBOFTUSBEDPDMFTZFGSHFSBOFTESFFQWB
BSBSTDFMFOF&MBNCSFBHOU
(1 .3 IB TEP FMFTUESBSBQDBDPEOT
IFSNDBTSDUBKOFTEFTV DPT

.UPEP EF SFRDQ EFTDBBTMBOF
-PT GPDFTEF ESGPSBDO EF MBDBBTMBOF
EFTCBTUBEPNDP FTUBEP FODMFOZ TPMEBEVSB
ESGMBN TF QFEFO VUMBSPOBMBNSN BHOUPEF
DPCSF(1 .3 ¥ -PT QSPDFTEF TPMEBEVSB
QBN D TF SFDPEBO BSB BMBNSN BHOU EF
BMVB (1 .3 ¥ 4JMBPEO TFVBTPEBESF
EFCFRVBSMBDBBTMBOFTEFTV TPMEBS

5BRTESBMBNSFTSFEPETEFPCSF:
14-33 AWG, B0USVDDDFOMMB
4-33 AWG, B0USVDDDFPCVTUB
5BRTESBMBNSFT SFEPETEFMVB:
14-22 AWG, B0USVDDDFOMMB
2-22 AWG, B0USVDDDFPCVTUB
5BRTESBMBNSFT \$VBESBEPZFDUBVMBS
B0MUFFVSTROBOF EFVQTESPCURSPNDCSF
UBRBEEMFT QMVEFMJUHSDQPSND
DPOUSVDD

3FTJUFDB5SNDB

18 AWG B0CBUB CU/AL





PROPIEDADES

		DETALLES DE PRUEBA	DESEMPEÑO TÍPICO*	DESEMPEÑO REQUERIDO**	
TÉRMICO					
Resistencia impacto térmico		20% Elongación, 220°C x 0.5hr	1xD, no grietas	3xD, no grietas	
Resistencia térmica		20,000 hrs, por ASTM D 2307	213°C (CU), 236°C (AL)	≥ 200°C (CU), ≥ 220°C (AL)	
Flujo Termoplástico		Método cruzado, 5°C/minuto por incremento de temp.	395°C, 2kg peso(CU solamente)	≥ 300°C, 2kg peso(CU solamente)	
Mécanico					
Resistencia a la abrasión		Raspado unidireccional	1550g (CU), 1500g (AL)	≥ 980g & ≥ 1150g avg (CU), ≥ 590g & ≥ 690g avg (AL)	
		Raspado repetido	150 carreras, 700g peso (CU)	-	
Aderencia y Flexibilidad		20% Elongación, alargamiento x mandril(CU), 15% Elongación, alargamiento x mandril(AL)	1xD, no grietas(CU), 2xD, no grietas (AL)	3xD, no grietas(CU & AL)	
Coefficiente de fricción		Coefficiente de fricción dinámico de acuerdo MW 750	Lubricante seco: .02 - .06 (CU & AL)	-	
Elongación		Elongar hasta ruptura	38% (CU), 25% (AL)	≥ 32% (CU), ≥ 15% (AL)	
Resorteo		Alargamiento x mandril	54° (CU)	≤ 58° (CU)	
Eléctrico					
Fallas de Continuidad		100 pies, cerdas de fibra de grafito	≤ 1 falla @ 1500 VDC (CU & AL)	≤ 5 fallas @ 1500 VDC (CU), ≤ 10 fallas @ 1500 VDC (AL)	
Voltaje dieléctrico de ruptura	Temperatura ambiente	Par trenzado @ Temp. ambiente	12,200 voltios (CU), 10,000 voltios (AL)	≥ 5,700 voltios (CU & AL)	
	Temperatura nominal	Par trenzado @ 200°C	10,300 voltios	≥ 4,275 voltios	
Químico					
Solubilidad		Sumergido en solvente de Xileno a 60°C x 0.5 hrs, raspado x aguja	Pases	≥ 575g (CU), ≥ 345g (AL)	
		Sumergido en 60°C Xileno/Butilo solvente x 0.5hr, raspado de aguja	Pases	≥ 575g (CU), ≥ 345g (AL)	
Otros Solventes		Derivado de petróleo, 3% de tolueno, etanol, 5% de ácido sulfúrico, 1% de hidróxido de potasio, acetato de butilo, acetona durante 24 horas a temperatura ambiente.	Pases	≥ 575g (CU), ≥ 345g (AL)	
Resistencia al refrigerante	Extracción	Refrigerante			
		≤ 85% de refrigerante presión crítica x 6 horas, recolectar los residuos, y medir el porcentaje de pérdida de peso de la capa aislante.	R22	0.15%	
			R134a	0.03%	
		R123	0.14%		
	Voltaje dieléctrico de ruptura después de acondicionamiento	Par trenzado expuesto a refrigerante	R22	13,000 voltios	
			R134a	14,300 voltios	≥ 5,700 voltios
R123			14,900 voltios		

* Los datos de rendimiento son representativos de 18 AWG de construcción robusta de cobre o alambre magneto de aluminio cuando corresponda.

** Requisitos para 18 AWG de construcción robusta por NEMA MW 35, MW 36 y MW 73